

Tuotekuvaus

OK Autrod 12.64 on kuparoitu, seostamaton yleislanka seostamattomien rakenneterästen ja hienoraeterästen MAG-hitsaukseen. Se on seostettu enemmän piillä ja mangaanilla kuin OK Autrod 12.51, minkä ansiosta hitsiaineen lujuus on korkeampi. Korkeampi seostus vaikuttaa hieman parantavasti myös hitsausominaisuuksiin ja tiiveysvarmuuteen. Lanka on saatavissa myös Marathon Pac™-suurpakkauksessa mekanisoituun ja robotisoituun hitsaukseen.

Suojakaasu: seoskaasu M21/M20 tai CO₂.

Hitsausvirta

DC+

Vastaavia muita lisäaineita

TIG: OK Tigrod 12.64
MMA: OK 48.00, 53.05
FCAW: OK Tubrod 14.12, 14.13, 15.14

Luokitukset

SFA/AWS A5.18 ER70S-6
EN ISO 14341-A G4Si1

Tyypillinen langan analyysi

C	Si	Mn
0,1	1,0	1,7

Tyyp. mek. ominaisuudet, puhdas hitsiaine

Mytöraja, MPa 525
Murtolujuus, MPa 595
Venymä, A5 % 26

Iskusitkeys

Lämpötila, °C Iskusitkeys, J
+20 130
-30 70

Hyväksymiset

ABS 3SA, 3YSA
BV SA3YM
CE EN 13479
DB 42.039.11
DNV III YMS
GL 3YS
LR 3 3YS
RS 3YMS
Sepros UNA 485178
VdTÜV 04294

Hitsausvirtatiedot

Halkaisija mm	Langansyöttö m/min	Hitsausvirta A	Kaarijännite V	Tuotto kg/h
0,6	5,0-13	50-100	16-20	0,7-1,7
0,8	3,2-10	60-185	18-24	0,8-2,5
0,9	3,0-12	70-250	18-26	0,8-3,3
1,0	2,7-15	80-300	18-32	1,0-5,5
1,2	2,3-15	120-380	18-35	1,2-8,0
1,4	2,5-12	150-420	22-36	1,7-8,5
1,6	2,3-15	120-380	18-35	1,2-8,0

S

Shield-Bright 308L	229
Shield-Bright 308L Xtra	235
Shield-Bright 309L	231
Shield-Bright 309L Xtra	237
Shield-Bright 309L Mo Xtra	234
Shield-Bright 316L	230
Shield-Bright 316L Xtra	236

T

Tarvikesarja kiskojen liitoshitsaukseen .	450
-------------------------------------------	-----

V

VacPac™	456
---------------	-----

Y

Yleistä	499
---------------	-----



OY ESAB

Ruosilantie 18, 00390 Helsinki

Puh. (09) 547 761, faksi (09) 547 7771

S-posti esab@esab.fi

www.esab.fi