

Belzona 1341

FN10139 (SUPERMETALGLIDE)



KÄYTTÖHJEET

1. PINNAN ESIKÄSITTELYOHJEET

METALLIPINNAT – LEVITÄ VAIN HIEKKAPUHALLETULLE PINNALLE

- Harjaa pois kaikki irrallinen lika, ja rasva **Belzona® 9111:llä** (Cleaner) tai jollain muulla tehokkaalla haihtuvalla puhdistusaineella, esim. metyylietyyliketonilla (MEK)
- Käytä tarpeeksi karkeata puhallushiekkaa vaaditun standardin ja minimiprofiili-syvyyden 75 µm saavuttamiseksi. Käytä vain särmikästä puhallushiekkaa.
- Hiekkapuhalla metallipinta puhtausasteeseen Sa 2½. Swedish Standard SIS 05 5900 ISO 8501-1 Sa 2½ - Erittäin huolellinen hiekkapuhdistus
- Puhalluksen jälkeen tulisi pinta käsitellä mahdollisimman pian ennen hapettumista.

SUOLAN KYLLÄSTÄMÄT PINNAT

Suolavesiupotuksessa, esim. merivedessä olleet metallipinnat hiekkapuhalletaan vaaditun standardin mukaisesti ja annetaan kuivua 24 h suolan "hikoilemiseksi" pintaan. Sen jälkeen pinnat pestään ja hiekkapuhalletaan uudelleen. Tarvittaessa prosessia toistetaan niin kauan, että kaikki suola on poistunut.

Valmistellun pinnan liukoisten suolojen määrä juuri ennen pinnoitusta tulee olla alle 30 mg/m² (3 µg/cm²)

HUOKOSTEN JA KUOPPIEN TÄYTTÖ

Kaikki hitsausaumamat tulee valmistella standardin **NACE SP0178 Grade C** tai paremman mukaisesti.

Syvät kuopat ja epätasaiset hitsausaumamat tasoitetaan **Belzona® 1111**, **Belzona® 1311** tai **Belzona® 1151:lla**, joka sekoitetaan, levitetään ja päällystetään kyseisen tuotteen ohjeiden mukaisesti.

2. SEKOITTAMINEN

- Sekoita perusaineastian (Base) sisältö huolellisesti, jotta mahdollinen laskeuma sekoittuu takaisin massaan.
- Siirrä koko koveteastian (Solidifier) sisältö perusaineastiaan.
- Sekoita huolellisesti, kunnes materiaali on täysin tasalaatuista eikä siinä ole raitoja.

HUOM:

1. SUURTEN ERIEN SEKOITTAMINEN

Kun sekoitat 5 kg erää **Belzona® 1341:tä**, käytä mekaanista sekoitinta ja varmista, että myös astian sivuilla ja kulmissa oleva materiaali sekoittuu täysin mukaan. Vältä liiallisen ilman sekoittumista materiaaliin.

2. SEKOITUS ALHAISISSA LÄMPÖTILOISSA.

Jos materiaalin lämpötila on alle 10 °C, lämmitä perusaine- ja koveteastiat 20–25 °C lämpötilaan sekoituksen helpottamiseksi.

3. TYÖSKENTELYAIKA

Sekoittamisen aloittamisesta on **Belzona® 1341** käytettävä alla olevien aikarajojen mukaisesti:

Lämpötila	10°C	15°C	25°C	30°C	40°C
Käyttöaika	70 min.	60 min.	40 min.	30 min.	18 min.

4. PIENTEN ERIEN SEKOITTAMINEN

Sekoittaessasi pienempiä erää **Belzona® 1341** suhde on:

1 tilavuusosaa perusainetta (base) 1 tilavuusosaa kovetinta (solidifier)

100 paino-osaa perusainetta (base) 70 paino-osaa kovetinta (solidifier)

5. SEKOITETUN BELZONA® 1341:N TILAVUUS

352 cm³ per 500g

3.52 litres per 5 kg

3. BELZONA® 1341:N LEVITYS

PARHAIDEN TULOSTEN SAAVUTTAMISEKSI

Älä käytä seuraavissa olosuhteissa:

- Jos lämpötila on alle 10°C tai suhteellinen kosteus yli 90%.
- Vesi- tai lumisateessa tai sumun aikana.
- Jos pinnalla on kosteutta tai on kondensoitumisen vaara.
- Jos työskentelytilaan pääsee öljyä/rasvaa ympäröivistä laitteista tai savua lämmittimistä tai savukkeista.

RIITTOISUUS

Suositteltu kerros määrä	2
Tavoitepaksuus, 1. kerros	250 µm
Tavoitepaksuus, 2. kerros	250 µm
Min. kokonaiskalvopaksuus	400 µm
Max. kokonaiskalvopaksuus	Rajoittuu vain valumiskestävyyteen
Teoreettinen riittoisuus / 1. kerros	2.82 m ² / kg
Teoreettinen riittoisuus / 2. kerros	2.82 m ² / kg
Teoreettinen riittoisuus min. tavoitepaksuuden saavuttamiseksi	1.76 m ² / kg

KÄYTÄNNÖN RIITTOISUUS

Vähennyskertoimet pienentävät edellä ilmoitettuja riittoisuusarvoja. Todelliseen riittoisuuteen vaikuttavat käytännössä monet tekijät. Käytännön riittoisuus on pienempi karheilla pinnoilla, kuten syöpyneellä teräksellä. Myös käyttö alhaisessa lämpötilassa pienentää käytännön riittoisuutta.

a) ENSIMMÄINEN KERROS

Levitä **Belzona® 1341** suoraan valmistellulle pinnalle lyhytharjaksisella siveltimellä tai mukana toimitetulla muovilastalla suositellun riittoisuuden mukaisesti.

b) TOINEN KERROS

Levitä toinen **Belzona® 1341** -kerros kohdan (a) mukaisesti mahdollisimman pian ensimmäisen kerroksen jälkeen. Lämpötilassa 20°C tämä aika on noin 4–6 tuntia. Ensimmäistä kerrosta ei saa jättää yli 24 tunniksi ennen päällemaalausta lämpötilasta riippumatta. Jos tämä aika ylittyy, pinta on ennen uuden kerroksen levitystä harjapuhallettava tai karhennettava.

RUISKULEVITYS

Soveltuvilla pinnoilla **Belzona® 1341** voidaan levittää lämmitetyllä airless-ruiskulla. Tyypillinen kokoonpano on 63:1 airless-ruiskutuslaite, jossa on joko linjalämmitin tai lämmitetyt letkut, jotka pystyvät nostamaan tuotteen lämpötilan vähintään 50°C. Liuotinta **EI** saa lisätä. Tarkempia tietoja varten ota yhteyttä suoraan maahantuojaan.

TARKASTUS

- Tarkasta jokaisen levitetyn erän jälkeen silmämääräisesti, ettei pinnoitteessa ole pintahuokosia tai paljaaksi jääneitä kohtia. Havaitut kohdat tulee tasoittaa välittömästi siveltimeillä.
- Kun levitys on valmis ja pinnoite on saavuttanut mittapysyvyyden (ks. kohta 5), suorita perusteellinen silmämääräinen tarkastus varmistaaksesi, ettei pinnassa ole pintahuokosia, peittämättömiä kohtia tai mekaanisia vaurioita.
- Pinnoitteen yhtenäisyys voidaan varmistaa kipinätestillä standardin **NACE SP0188** mukaisesti. Suositeltu testijännite on 2.5 kV, jolla varmistetaan, että pinnoitteen vähimmäispaksuus 400 µm on saavutettu.

VÄRI

Belzona® 1341 on saatavana sinisenä ja harmaana levityksen helpottamiseksi ja peittämättömien kohtien välttämiseksi. Värit on tarkoitettu vain tunnistuksen vuoksi ja ne voivat vaihdella hieman eräkohtaisesti. Levitetyn tuotteen väri voi muuttua käytön aikana.

PUHDISTUS

Sekoitus- ja levitysvälineet on puhdistettava heti käytön jälkeen **Belzona® 9111**:llä (Cleaner/Degreaser) tai muulla tehokkaalla liuottimella, kuten MEKillä. Siveltimeet, injektio pistoolit, ruiskuvälineet ja muut levitysvälineet on puhdistettava sopivalla liuottimella, kuten **Belzona® 9121**:llä, MEK, asetonilla tai selluloosaohenteella.

4. KUIVUMINEN

Anna **Belzona® 1341** kovettua seuraavan taulukon mukaisesti ennen käyttöönottoa:

Lämpötila	Käyttö, jossa ei kuormitusta tai upotusta	kevyt kuormitus	Täysi mekaaninen/lämpök uormitus tai vesiupotus	Kemikaaliko ntakti
10°C	24 tuntia	48 tuntia	14 päivää	21 päivää
15°C	12 tuntia	24 tuntia	7 päivää	10 päivää
20°C	8 tuntia	16 tuntia	3 päivää	7 päivää
25°C	7 tuntia	14 tuntia	2½ päivää	6 päivää
30°C	6 tuntia	12 tuntia	2 päivää	5 päivää

5. BELZONA® 1341 LOPULLINEN KOVETTUMINEN

Jos aikataulu on tiukka ja laitteiston käyttöönotto kiireellinen, lopullista kovettumista voidaan nopeuttaa käyttämällä esim. kuumailmapuhallinta ja rajaamalla lämpö käsiteltävän laitteiston ympärille. Tällöin lopullinen kovettumisaika voi olla jopa 24 tuntia.

Lämmitystä ei saa aloittaa ennen kuin **Belzona® 1341** on geelinytynyt (tyypillisesti noin 4 tuntia 20°C lämpötilassa). Materiaalin lämpötila ei saa ylittää 50°C.

Lämmityksen käynnistymiseen kuluva aika on huomioitava. Jos lopullisesta kovettumisesta on epävarmuutta:

PELAA VARMAN PÄÄLLE – ANNA LISÄÄ AIKAA.

Tämä asiakirja on laadittu englannin kielellä ja käännetty suomeksi. Epäselvyyksien välttämiseksi todetaan, että tähän asiakirjaan liittyvissä mahdollisissa riita-asioissa tai muissa tulkintakysymyksissä englanninkielinen versio on ensisijainen ja syrjäyttää kaikki muut käännökset.

TERVEYS- JA TURVALLISUUSTIEDOT

Lue ja varmista, että ymmärrät asiaankuuluvat käyttöturvallisuustiedotteet.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona-tuotteet valmistetaan ISO 9001 -sertifioituneen laatuvarmistuksen mukaisesti.


BELZONA®
Repair • Protect • Improve