



Think ahead.

Tork OptiServe® hylsyton wc-paperi

472630



Kuvaus

- Perforoitu 2-kerroksinen hylsyton ja miellyttävän näköinen wc-paperi
- 3 kertaa enemmän paperia perinteisiin rulliin verrattuna – vähemmän tyhjiä annostelijoita
- Kompaktit rullat – täytä harvemmin ja säästä aikaa
- Ei hylsyä eikä käärepaperia, eli vähemmän jätettä
- Vie vain puolet perinteisten rullien vaatimasta säilytystilasta
- Tork Easy Handling® -pakkaus on helppo kantaa ergonomisesti
- Tilaa säästävä
- Hylsyton
- Suuri kapasiteetti
- Kohokuviointi

Tuotesertifikaatit



Tuotteen yksityiskohdat

Kohokuviointi	Kyllä
Painatus	Ei
Rullan halkaisija	13,1 cm
Rullan pituus	94,3 m
Kerros	2
Rullan leveys	9,3 cm
Järjestelmä	T7
Väri	Valkoinen

Toimitustiedot

	Kuluttajayksikkö (CON)	Kuljetusyksikkö (TRP)	Kuormalava (PAL)
EAN	7322542403815	7322542403839	7322542247228
Pakkausmateriaali	none	Plastic Shrink Film	-
Kappaletta	1	24 (24 CON)	1056 (44 TRP)
Korkeus	93 mm	186 mm	2 196 mm
Pituus	131 mm	524 mm	1 200 mm
Leveys	131 mm	393 mm	800 mm
Bruttopaino	289,41 g	6,99 kg	307,65 kg
Nettopaino	289,41 g	6,95 kg	305,61 kg
Määrä	1,6 dm3	38,3 dm3	1,69 m3
Palletissa olevien kerrosten lukumäärä	-	-	11
Kerroksessa olevien myyntierien lukumäärä	-	-	4



Think ahead.

Tork OptiServe® hylsyton wc-paperi

472630

Yhteensopivat tuotteet



Trk OptiServe Coreless 2-Roll Dis
Whi v
558041



Tork OptiServe Coreless 2-Roll Dis
Black
558042



Tork OptiServe Coreless 4-Roll Dis
Whi
558051



Tork OptiServe Coreless 4-Roll Dis
Black
558052

Ympäristö

Sisältö

Tämä tuote on valmistettu

Kierrätyskuidut
Kemikaalit

Pakkausmateriaali on valmistettu paperista tai muovista.

Materiaali

Kierrätyskuidut

Paperin kierrätys on raaka-aineen tehokasta käyttöä, kun puun kuituja käytetään useammin kuin kerran.

Talteen otetun paperin laadulle ja puhtaudelle asetetaan korkeat vaatimukset jokaista vaihetta ajatellen (keräys, lajittelu, kuljetus, säilytys, käyttö), millä varmistetaan tuotteiden turvallisuus ja hygieenisuus.

Kierrätyskuituja voidaan valmistaa erityyppisistä talteen otetuista papereista, kuten kerätyistä sanoma- ja aikakauslehdistä, toimistojen paperijätteestä, paperikupeista ja -mukeista, aaltopahvilaatikoista ja paperikäsipyyhkeistä. Kierrätyspaperin laatu valitaan kullekin tuotteelle erikseen, riippuen tuotteen erityisvaatimuksista toimivuuden ja valkoisuusasteen suhteen. Paperi liuotetaan veteen, pestään ja käsitellään kemikaaleilla korkeassa lämpötilassa ja seulotaan epäpuhtauksien erottamiseksi.

Paperiin käytettävän massan valkaisu on pääasiassa prosessi, jossa poistetaan aineita, joilla voisi olla negatiivinen vaikutus lopputuotteen tärkeisiin ominaisuuksiin, esimerkiksi massan puhtauteen, imukykyyn, vahvuuteen ja väriin.

Kierrätyskuitumassa valkaistaan kloorittomilla valkaisuaineilla (vetyperoksidi ja natriumditioniitti). Osa tuotteista valkaistaan, osaa ei.

Valkaistuihin tuotteisiin käytetään valkaisuaineita (lisäävät kierrätyspaperimassan kirkkautta).

Kemikaalit

Kaikki kemikaalit (prosessin apu- ja lisäaineet) arvioidaan ympäristönäkökohtien, työterveyden ja -turvallisuuden sekä tuoteturvallisuuden näkökulmasta.

Tuotteen toimivuuden parantamiseksi käytämme lisäaineita:

- Märkälujuutta lisäävät aineet (puhdistusliinoiniin ja käsipyyhkeisiin)
- Kuivalujuutta lisäävät aineet (käytetään yhdessä paperimassan mekaanisen käsittelyn kanssa valmistettaessa lujuutta vaativia tuotteita, kuten puhdistusliinoja)

- Värikkäiden papereiden valmistuksessa lisätään väriaineita ja kiinnitysaineita (varmistamaan värin pysyvyys)
- Tuotteisiin, joita käytetään tulostukseen, käytetään tulostusmusteita (kantaja- ja kiinnitysaineita sisältäviä pigmenttejä)
- Monikerroksisiin tuotteisiin käytetään usein vesiliukoista liimaa tuotteen eheyden varmistamiseksi

Useimmissa tuotantolaitoksissamme ei käytetä optisia valkaisuaineita, mutta niitä on usein jäljellä kierrätyspaperissa, koska niitä käytetään tulostuspaperissa.

Emme käytä pehmennysaineita ammattitason hygieniatuotteissa.

Tuotteiden korkea laatu varmistetaan laadun- ja hygienianhallintajärjestelmillä koko tuotanto-, säilytys- ja kuljetusprosessin ajan.

Paperin tuotantoprosessien ja tuotteiden laadun ylläpitämistä tukevat seuraavat kemikaalit ja prosessissa käytettävät apuaineet:

- vaahtoamisen estoaineet (pintajännitystä alentavat ja dispersioaineet)
- pH-arvon säätelyssä käytettävät aineet (natriumhydroksidi ja rikkihappo)
- retentioaineet (kemikaalit, jotka edistävät pienten kuitujen kiinnittymistä ja estävät näin kuituhukkaa)
- pinnoituskemikaalit (auttavat paperin ryppyntymisen estämisessä ja tekevät paperista pehmeän ja imukykyisen)

Kierrätyskuidun hyödyntämisessä käytämme:

- Massan valmistuksen apuaineet (kemikaalit, jotka auttavat märän, lujan paperin uudelleenkuidutuksessa)
- Flokkulantit (auttavat tulostusmusteen ja täyteaineiden irrottamisessa kierrätyspaperista)
- Valkaisuaineet (lisäävät kierrätyspaperimassan kirkkautta)

Jäteveden puhdistamisessa käytämme flokkulantteja ja biologisen vedenpuhdistuksen vaatimia ravinteita, joilla varmistetaan, etteivät tehtaamme vaikuta haitallisesti vedenlaatuun.

Ympäristösertifikaatti	Tälle tuotteelle on myönnetty EU-ympäristömerkki ja sertifikaattinumero SE/004/001. Tämä tuote on FSC®-sertifioitu, ja sillä on sertifikaattinumero SA-COC-008266.
Pakkaukset	Pakkauksia ja pakkausjätettä koskevan direktiivin (94/62/EY) noudattaminen: Kyllä
Artikkelin luontipäivämäärä ja viimeisin muutospäivämäärä	Luontipäivämäärä: 03-07-2024 Muutoksen päivämäärä: 16-01-2026
Tuotanto	Tämä tuote valmistetaan tehtaalla Hondouville - FR ja sertifioidaan seuraavien mukaisesti: ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-loP, ISO 45001, ISO 50001 and FSC Chain-Of-Custody.
Hävittäminen	Tämä tuote soveltuu hävitettäväksi tavanomaisen kunnallisen viemäriverkoston kautta.

Oy Essity Finland AB, Revontulenkujat 1, 02100 Espoo, Finland