



# Cutmaster® 30+

Tekniset tiedot	
Leikkausvirta	10–30 A, portaaton säätö
Suosittelun generaattorin koko	4,5 kW
Suosittelu leikkaus- ja lävistyskapasiteetti	enintään 10 mm
Irrotusleikkauskapasiteetti	16 mm
Tyhjäkäyntijännite (OCV)	290 V
Tulojännite	110–240 VAC ± 10 %, 50/60 Hz, 1-vaihevirta
Kuormitettavuus	30 A: 40 %; 20 A: 100 %
Virrantarve (suurimmalla leikkauskapasiteetilla)	230 V: 19 A, 120 V: 20 A (rajoitettu lähtö)
Verkkovirtakaapeli ja pistoke	3 m, 1-vaihevirta, 12 AWG 3/C ja NEMA 6-50P -pistoke
Maadoituskaapeli, jossa maadoituspuristin	Nelimetrisen 10mm <sup>2</sup> :n maadoituskaapeli, jossa 25 mm:n Dinse-liitäntä
Kaasuvaatimukset	Paineilma
Käyttölämpötila-alue	-10...+50 °C (+14...+122 °F)
Tarvittava paineilman paine	6,2–8,6 baaria (0,62–0,86 Mpa)
Tarvittava paineilman virtaus	80–150 l/min
SL60-polttimen kuormitusaikasuhte	30 A: 100 %, ilmavirtaus 150 l/min
Polttimet – käytettäväksi Cutmaster 30+:n kanssa	SL60 1Torch (sisältyy toimitukseen)
Kotelointiluokka	IP23S
Sertifioinnit	CE, UKCA
Mitat P x L x K	465 x 200 x 315 mm
Paino (poltin mukaan lukien)	11 kg

Tilaustiedot	
<b>Kuvaus</b>	<b>Osanumero</b>
ESAB Cutmaster 30+ -paketti, 230 V 1-vaihe (Shuko-pistoke) CE/UKCA*	0559130004
ESAB Cutmaster 30+ -paketti, 230 V 1-vaihe (AUS-pistoke) CE/AUS*	0559130006
<b>Polttimet</b>	
SL60 1Torch ja johto 6,1 m 75 asteen pää	7-5200
SL60 1Torch ja johto 15,2 m 75 asteen pää	7-5201

\*Cutmaster 30+ -virtalähde, SL60 75 asteen poltin ja johto, maadoituskaapeli, 3 metriä, jossa maadoituspuristin, kulutusosasarja, edellä määritetyt alueelliset verkkopistokkeet ja ¼ tuuman NPT-ilmaliitäntä. Cutmaster 30+ on yhteensopiva kaikkien 1Torch ATC -polttimien liittimien kanssa.

Lisävarusteet ja lisälaitteet	
<b>Kuvaus</b>	<b>Osanumero</b>
Leikkauksen ohjainsarja	7-7501
Ympyräleikkauksen ohjainsarja	7-3291
Suoran linjan leikkausohjain	7-8911
Keltainen nahkainen kaapelisuojaus, 7,6 m	0700009088
Musta nahkainen kaapelisuojaus, 7,6 m	0700009089
Monitoimivaunu	7-8888
Yksivaiheinen ilmansuodatinsarja	7-7507
Kaksivaiheinen ilmansuodatinsarja	9-9387

# Cutmaster® 30+

## Kulutus- ja varaosat, 1Torch

Kuvaus	Osanumero
Cutmaster Black -sarjan pidennetyn käyttöiän elektrodi	9-8214
Elektrodi, SL60	9-8215
Sytytyspatruuna, SL60	9-8213
Suojakupu, SL60	9-8218
Suojakupu, SL60, enimmäiskesto	9-8237
Suojakupu, talttaus, enimmäiskesto (A–D)	9-8241
Suojakupu, ohjain, enimmäiskesto (kaikki)	9-8243
Leikkaussuoja, enimmäiskesto (20–40 A)	9-8244
Suutin – laahaus (20 A)	9-8205
Suutin – laahaus (30 A)	9-8206
Suutin – A-talttaus, (enint. 40 A), profiili: matala/kapea	9-8225
Polttimen O-rengas 1	8-3487
Polttimen O-rengas 2	8-3486
Leikkaustuki	9-8251

## 1TORCH-kulutusosien käyttökohteopas

SL60- ja SL100-polttimille manuaaliseen leikkaus- ja talttaustyöhön.



**LAHAUSLEIKKAUS** Tämä on käyttäjäturvallinen tapa leikata yhdenmukaista polttimen etäisyyttä käyttäen. Jos metallin paksuus on yli 6 millimetriä, lahaa vain suojakupu kontaktissa työkappaleen kanssa. Käytä suojakuvun runkoa sopivan kulloinkin käytettyä virran tasoa vastaavan suojakuvun kanssa. Tätä menetelmää ei suositella käytettäväksi ohuen pellin leikkaukseen.



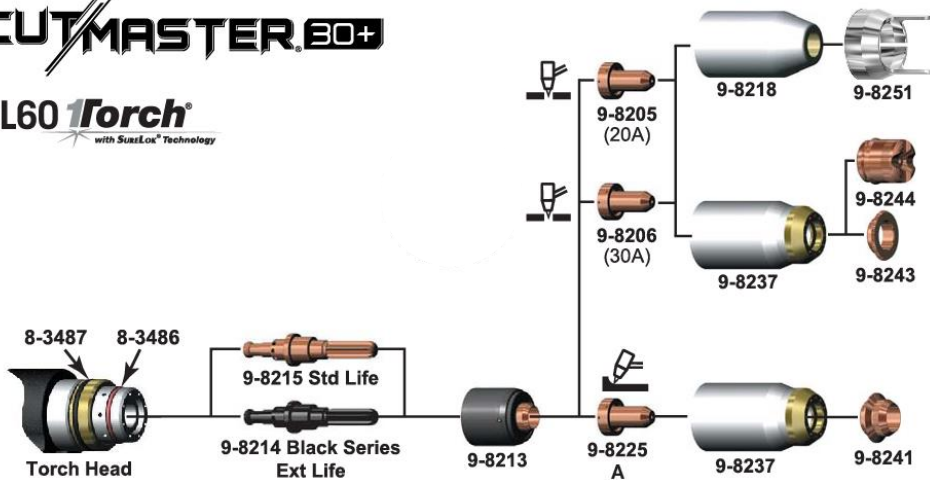
**LEIKKAUSTUKILEIKKAUS** Suositeltu menetelmä metallin leikkaamiseen. Antaa parhaan mahdollisen näkyvyyden ja työskentelyvapauden. Suojakupu leikkaustukileikkaukseen (polttimen suuttimen ollessa 3–6 millimetrin päässä työkappaleesta). Käytä suojakuvun runkoa ja suojarengasta pidentämään kulutusosien käyttöikää ja parantamaan heijastuvan lämmön kestoa. Tämä yhdistelmä antaa samanlaisen leikkaustuloksen kuin yksiosaisen suojakuvun käyttö, ja siitä on helppo siirtyä talttauksen tai laahausleikkaukseen.



**TALTTAUS** Yksinkertainen metallin poistomenetelmä kallistamalla poltin 35 asteen kulmaan ja käyttämällä talttaussuutinta. °–45 asteen kulmaan° ja käyttämällä talttaussuutinta. Jatkuvaa vakioetäisyyttä ylläpidettäessä tämä mahdollistaa vain osittaisen tunkeutumisen työkappaleeseen ja poistaa siten metallia pinnalta. Virran suuruus, liikenopeus, tukietäisyys, kulma ja suuttimen koko määrittävät poistetun materiaalin määrän ja talttausprofiilin. Suojakuvun runkoa voi käyttää joko talttauksen talttaussuojakuvun tai suojarenkaan kanssa. Voit myös käyttää yksiosaista suojakupua.

**CUTMASTER 30+**

**SL60 1torch**  
with SuziLoc® Technology



# Cutmaster® 30+

## Puolimekanisoidut järjestelmät

suoraan leikkaamiseen ja talttaukseen, sovellukset, joita ohjataan helppokäyttöisellä käynnistys-pysäytyskytkimellä., ESAB MechPak antaa kaiken, mitä tarvitset tarkkojen asetusten mahdollistamiseen ja ohjaukseen monissa puoliautomaattisissa sovelluksissa. MechPak on yhteensopiva kaikkien Cutmaster-plasmaleikkureiden kanssa, joissa on kätevä ATC-polttimen pikaliitäntä.

### Vaihe 1: MechPaks-paketit

Kuvaus	Osanumero
MechPak-sarja 7,6 m	7-7725
MechPak-sarja, 15,2 m	7-7750

### Vaihe 2: Valinnaiset lisävarusteet

Kuvaus	Osanumero
VCM 201 -leikkauskone	0252-0125
Kisko, 1,8 m	0212-0005
Kisko, 2,7 m	0212-0019
Kisko, 3,7 m	0212-0018
Säädettävä polttimen pidin, 35 mm Polttimen varren halkaisija	7-2827



ESAB / esab.com

