

TRIBOL GR 3785/220-1,5

Synteettinen rasva keskusvoitelujärjestelmiin ja yleiskäyttöön

Tribol GR 3785 on laajalla lämpötila-alueella toimiva vierintä- ja liukulaakereiden ja johteiden rasva, mikä erityisesti raskaasti ja iskumaisesti kuormitetuissa kohteissa ja vaativissa ympäristöolosuhteissa pidentää ratkaisevasti laakereiden elinikää. Rasvalla on hyvä tiivistävä ja korroosiolta suojaava ominaisuus ja kestää veden huuhtelevaa vaikutusta ja useimpia teollisuuden prosessivesiä. Rasvan perusöljy on korkealaatuinen semisynteettinen öljy, millä uuden saentimen kanssa on saatu rasvalle erinomainen stabiliteetti. Perusöljy on neutraali tiivisteille ja maalipinnoille. Saennin on erikoisvalmistainen litium, jolla on saavutettu rasvan erinomainen pumppautuminen. Korroosionesto- ja hapettumisenestolisäaineet antavat tehokkaan suojan myös vaativissa ympäristöolosuhteissa ja korkeammissa lämpötiloissa. Tribol lisäaineistus toimii laajalla lämpötila-alueella ja tasoittaa kuormitettujen pintojen mikrorakennetta ja antaa rasvalle erittäin korkean pintapaineenkesto ja kulumisenesto-ominaisuuden.

Tribol GR 3785:n käyttölämpötila on -40 ... +120°C, korkeammassa, 140°C lämpötiloissa lyhennetään voiteluvälejä. Tribol GR 3785 soveltuu keskusvoitelujärjestelmiin sekä sisä- että ulkokäytöissä.

Tribol -lisäaineistus alentaa kitkaa ja kulumista.

TEKNILLISET ARVOT

Luokitus	DIN 51502		KP 1,5 K -40
NLGI-luokka	DIN 52818		1-2
Tunkeuma	ISO 2137	0.1 mm	290 - 320
Saennin			litium
Tippumispiste	ISO 2176	°C	> 180
Perusöljy			semisynteettinen
- viskositeetti ISO VG	DIN 51366	cSt/40°C	220
- viskositeetti	DIN 51366	cSt/100°C	26,6
- viskositeetti-indeksi	ISO 2909		143
Vedenkestävyys	DIN 51807/1, 90°C		0
Hapettumis stabiliteetti	DIN 51808		
- paineenlasku	100 h / 99°C	hPa	< 250
- paineenlasku	300 h / 99°C	hPa	< 400
Kuparikorroosio testi	DIN 51811, 100°C, 24 h		1
Emcor ruostetest	DIN 51802, IP 220/67		0/0
Neljänkuulan hits.kuorma	DIN 51350-04-A	N	2800/3000
Neljänkuulan kulumatesti	DIN 5130-05-E	mm	< 0.7
FE 9 -testi	DIN 51821-02- A/1500/6000-120		täyttää
Virtauspaine	DIN 51805, -20°C	hPa	< 350
Virtauspaine	DIN 51805, -35°C	hPa	< 800